

SICK.COM



KARTA CHARAKTERYSTYKI

PFG13-A1AM0544

EcoLine
Enkodery linkowe

SICK Sensor Intelligence

ENKODERY LINKOWE

PFG13-A1AM0544

INFORMACJE DO ZAMÓWIENIA

Typ	Nr artykułu
PFG13-A1AM0544	1061016

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów na stronie www.sick.com/EcoLine



SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE

CHARAKTERYSTYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

MTTF _d (średni czas do niebezpiecznej awarii)	300 lat(a) (EN ISO 13849-1) ¹⁾
--	---

¹⁾ W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje – patrz dokument nr 8015532.

WYDAJNOŚĆ

Zakres pomiarowy	0 m ... 5 m
Enkoder	Enkodery inkrementalne
Rozdzielczość (mechanizm linkowy + enkoder)	0,02 mm ^{1) 2)}
Powtarzalność	≤ 0,2 mm ³⁾
Liniowość	≤ ± 2 mm ³⁾
Histeresa	≤ 0,4 mm ³⁾

¹⁾ Przedstawione wartości są zaokrąglone.

²⁾ Przykładowa kalkulacja na przykładzie PFG08 z interfejsem HTL/push pull: 230 mm (długość linki wyciąganej na jeden obrót – patrz Dane mechaniczne); 16 384 (liczba impulsów na jeden obrót) = 0,014 mm (rozdzielczość kombinacji mechanizmu linkowego z enkoderem).

³⁾ Wartość odnosi się do mechanizmu linkowego.

INTERFEJSY

Interfejs komunikacyjny	Przyrostowy / TTL / RS-422
-------------------------	----------------------------

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Typ przyłącza	Wtyk, M23, 12 pinów, promieniowe
Napięcie zasilające	4,5 V ... 5,5 V
Prąd roboczy	40 mA (bez obciążenia)

MECHANIKA

Masa	1,1 kg
Materiał, linka pomiarowa	Wysoco elastyczna pleciona linka stalowa ze stali nierdzewnej 1.4401 V4A
Średnica linki pomiarowej	0,55 mm
Masa (linka pomiarowa)	1,2 g/m
Materiał, obudowa mechanizmu linkowego	Tworzywo sztuczne, Noryl
Siła sprężyny	4,5 N ... 7 N ¹⁾
Długość linki wyciąganej na obrót	385 mm
Trwałość użytkowa mechanizmu linkowego	Typ. 1.000.000 cykli ^{2) 3)}
Faktyczna długość wyciąganej linki	5,2 m
Przyspieszenie linki	4 m/s ²
Prędkość zmiany położenia	3 m/s
Zamontowany enkoder	DFS60, DFS60A-S1AA16384, 1037565
Zamontowana mechanika	MRA-G130-105D3, 5322779

¹⁾ Wartości te są mierzone w temperaturze otoczenia 25°C. W innych temperaturach wartości mogą się różnić.

²⁾ Wartości uśrednione, zależne od typu obciążenia.

³⁾ Trwałość użytkowa zależy od typu i obciążenia. Do czynników, które mają na to wpływ, należą: warunki otoczenia, sytuacja montażowa, stosowany zakres pomiarowy, prędkość przesuwania i przyspieszenie.

DANE DOTYCZĄCE OTOCZENIA

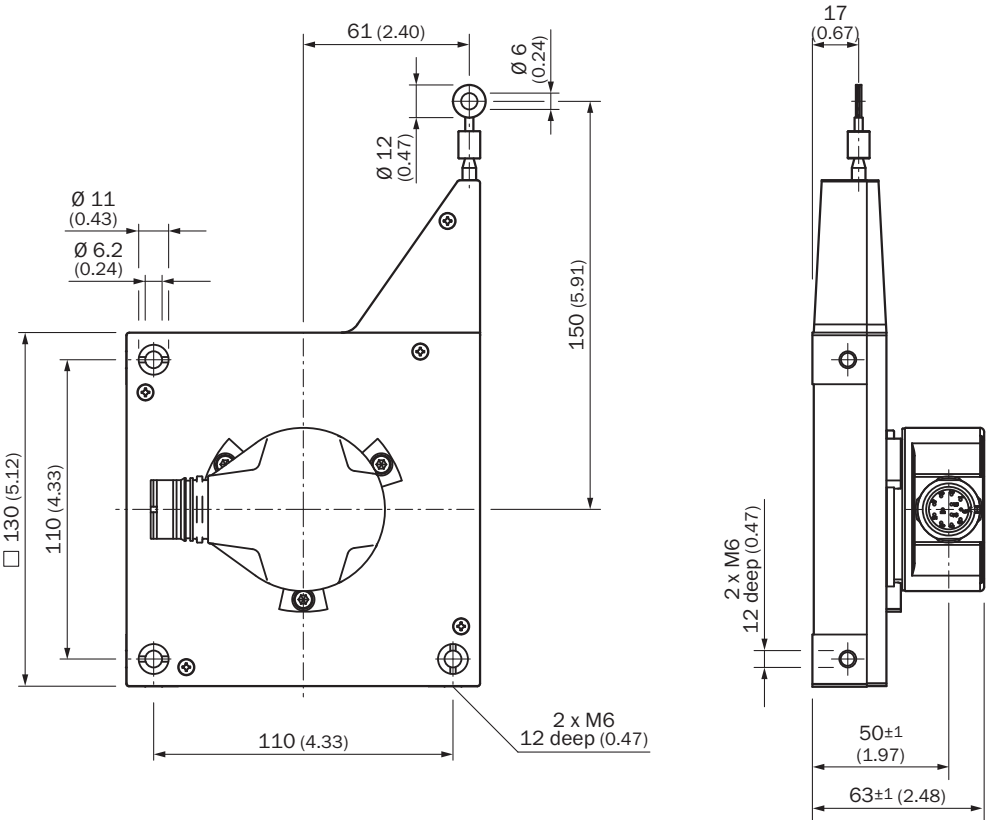
EMC	Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-3
Stopień ochrony	IP50, zamontowana mechanika IP67, Enkoder (IEC 60529) ¹⁾
Zakres temperatury roboczej	-30 °C ... +70 °C

¹⁾ Przy zamontowanym kontrawtyku.

CERTYFIKATY

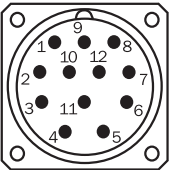
EU declaration of conformity	✓
UK declaration of conformity	✓
ACMA declaration of conformity	✓
Moroccan declaration of conformity	✓
China RoHS	✓

RYSUNEK WYMIAROWY



Wymiary w mm

ANSCHLUSSBELEGUNG

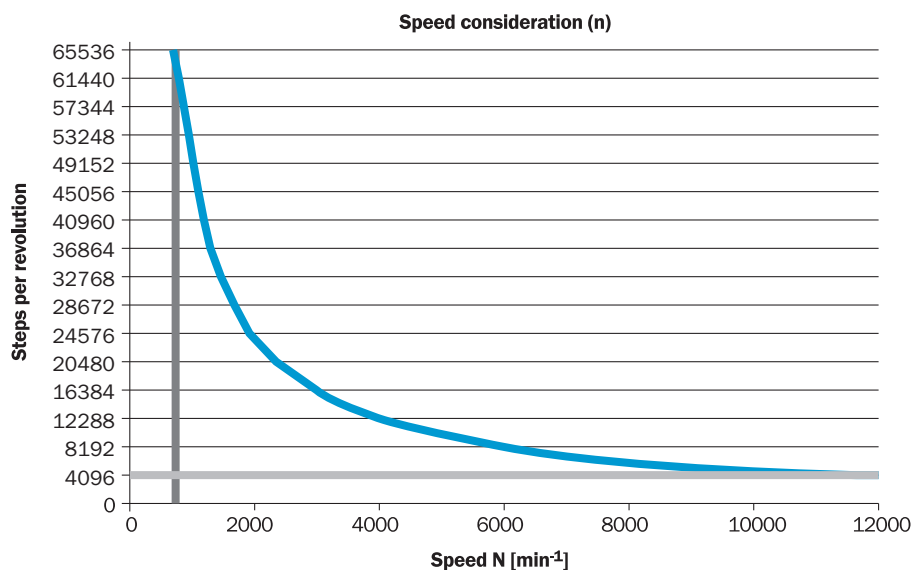


widok wtyczki urządzenia M23 na enkoderze

STYKWtyk M12, 8 pinów	STYKWtyk M23, 12 pinów	Kolor żył (przy- łącze przewodu)	Sygnał TTL/HTL	Sin/Cos 1,0 V _{ss}	Objaśnienie
1	6	Brązowy	$\bar{A}$	COS-	Przewód sygnałowy
2	5	Biały	A	COS+	Przewód sygnałowy
3	1	Czarny	$\bar{B}$	SIN-	Przewód sygnałowy
4	8	Różowy	B	SIN+	Przewód sygnałowy
5	4	Żółty	$\bar{Z}$	$\bar{Z}$	Przewód sygnałowy
6	3	Liliowy	Z	Z	Przewód sygnałowy
7	10	Kolor niebieski	GND	GND	Przyłącze masy
8	12	Czerwony	+U _s	+U _s	Napięcie zasilające
-	9	-	N.c.	N.c.	Nieprzyporządkowany
-	2	-	N.c.	N.c.	Nieprzyporządkowany
-	11	-	N.c.	N.c.	Nieprzyporządkowany
-	7 ¹⁾	Orange	0-SET ¹⁾	N.c.	Ustawianie im- pulsu zerowego ¹⁾
Ekranowanie	Ekranowanie	Ekranowanie	Ekranowanie	Ekranowanie	Ekranowanie podłą- czone do obudowy po

STYKWtyk M12, 8 pinów	STYKWtyk M23, 12 pinów	Kolor żył (przy- łącze przewodu)	Sygnał TTL/HTL	Sin/Cos 1,0 V _{ss}	Objaśnienie
					stronie enkodera. Po- łączyć z uziemieniem po stronie sterownika.
¹⁾ Tylko w przypadku interfejsów elektrycznych: M, U, V, W z funkcją 0-SET na styku 7 na złączu M23. Wejście 0-SET służy do ustawiania impulsu zerowego w aktualnej pozycji wału. Jeżeli wejście 0-SET jest podłączone do US przez czas dłuższy niż 250 ms, po tym, jak było ono wcześniej otwarte przez co najmniej 1000 ms lub podłączone do GND, aktualnemu położeniu wału jest przypisywany sygnał impulsu zerowego „Z”.					

ANALIZA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ



Więcej informacji, a także odpowiednie akcesoria, przykłady zastosowań i materiały do pobrania, takie jak modele wymiarowe CAD, instrukcje eksploatacji i oprogramowanie, można znaleźć na pod adresie www.sick.com/1061016



SICK W SKRÓCIE

SICK to wiodąca na świecie firma technologiczna, oferująca inteligentne rozwiązania czujnikowe oraz rozwiązania zintegrowane do automatyki przemysłowej. Nasze technologie wyznaczają globalne standardy i sprawiają, że procesy przemysłowe stają się bardziej wydajne, bezpieczniejsze i bardziej zrównoważone, zarówno w logistyce, jak też w produkcji.

SICK łączy inteligencję czujników ze zrozumieniem branży oraz certyfikowanymi usługami doradczymi. Oferujemy idealną podstawę dla skalowalnych oraz indywidualnie dostosowanych rozwiązań automatyzacyjnych i generujemy wartość dodaną wzdłuż całego łańcucha tworzenia wartości. Nasze ścisłe partnerstwo z naszymi Klientami to coś więcej, niż tylko obietnica – wspólnie zwiększamy wydajność produkcji, podnosimy jakość, chronimy zdrowie i bezpieczeństwo, a także dbamy o zrównoważoną przyszłość. Wszystko to czynimy z empatią i zaufaniem.

SICK tworzy z pasją i w poczuciu pionierskiego ducha nowe technologie już od 1946 roku. Dzięki globalnej sieci placówek firma SICK jest obecna w 40 krajach na całym świecie – zawsze blisko swoich Klientów. Siedziba główna firmy znajduje się w Waldkirch w Niemczech, niedaleko Freiburga. Nasi Klienci czerpią korzyści z naszego zrozumienia wymagań lokalnych i globalnych, które przekładamy na dostosowane do potrzeb rozwiązania.