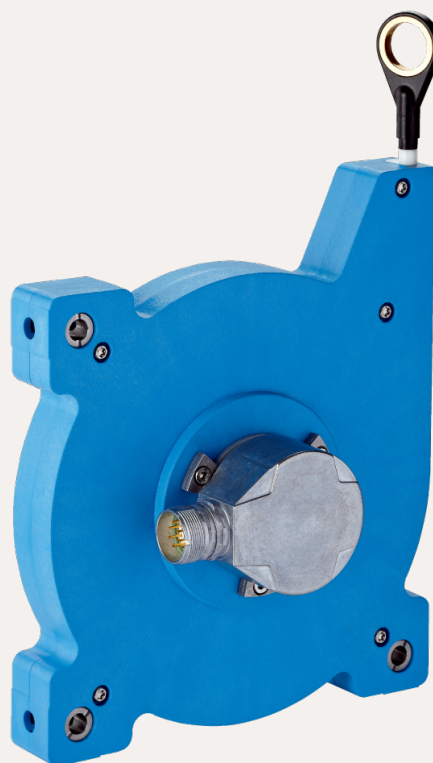


SICK.COM



KARTA CHARAKTERYSTYKI

# BCG19-A1AM1007

EcoLine  
Enkodery linkowe

# SICK

Sensor Intelligence

## ENKODERY LINKOWE

## BCG19-A1AM1007

## INFORMACJE DO ZAMÓWIENIA

| Typ            | Nr artykułu |
|----------------|-------------|
| BCG19-A1AM1007 | 1056983     |

Więcej wersji urządzeń i akcesoriów na stronie [www.sick.com/EcoLine](http://www.sick.com/EcoLine)



## SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE

## CHARAKTERYSTYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO

|                                                          |                                           |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| MTTF <sub>d</sub> (średni czas do niebezpiecznej awarii) | 250 lat(a) (EN ISO 13849-1) <sup>1)</sup> |
|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------|

<sup>1)</sup> W przypadku tego produktu chodzi o produkt standardowy, a nie o część zabezpieczającą w rozumieniu dyrektywy maszynowej. Obliczenie na podstawie nominalnego obciążenia części, średniej temperatury otoczenia 40 °C, częstości stosowania 8760 h/rok. Wszystkie awarie elektroniczne są uważane za awarie niebezpieczne. Szczegółowe informacje – patrz dokument nr 8015532.

## WYDAJNOŚĆ

|                                             |                          |
|---------------------------------------------|--------------------------|
| Zakres pomiarowy                            | 0 m ... 10 m             |
| Enkoder                                     | Enkoder absolutny        |
| Rozdzielczość (mechanizm linkowy + enkoder) | 0,14 mm <sup>1) 2)</sup> |
| Powtarzalność                               | ≤ 0,2 mm <sup>3)</sup>   |
| Liniowość                                   | ≤ ± 2 mm <sup>3)</sup>   |
| Histereza                                   | ≤ 0,4 mm <sup>3)</sup>   |

<sup>1)</sup> Przedstawione wartości są zaokrąglone.

<sup>2)</sup> Przykładowa kalkulacja na przykładzie BCG08 z interfejsem PROFINET: 230 mm (długość linki wyciąganej na jeden obrót – patrz Dane mechaniczne): 262 144 (liczba kroków na jeden obrót) = 0,001 mm (rozdzielczość kombinacji mechanizmu linkowego z enkoderem).

<sup>3)</sup> Wartość odnosi się do mechanizmu linkowego.

## INTERFEJSY

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| Interfejs komunikacyjny | SSI |
|-------------------------|-----|

## INSTALACJA ELEKTRYCZNA

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| Typ przyłącza       | Wtyk, M23, 12 pinów, promieniowe |
| Napięcie zasilające | 4,5 V DC ... 32 V DC             |
| Pobór mocy          | ≤ 0,7 W (bez obciążenia)         |

**MECHANIKA**

|                                        |                                                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Masa                                   | 2,2 kg                                                                   |
| Materiał, linka pomiarowa              | Wysoco elastyczna pleciona linka stalowa ze stali nierdzewnej 1.4401 V4A |
| Średnica linki pomiarowej              | 0,55 mm                                                                  |
| Masa (linka pomiarowa)                 | 7,1 g/m                                                                  |
| Materiał, obudowa mechanizmu linkowego | Tworzywo sztuczne, Noryl                                                 |
| Siła sprężyny                          | 9 N ... 12 N <sup>1)</sup>                                               |
| Długość linki wyciąganej na obrót      | 555 mm                                                                   |
| Trwałość użytkowa mechanizmu linkowego | Typ. 1.000.000 cykli <sup>2) 3)</sup>                                    |
| Faktyczna długość wyciąganej linki     | 10,2 m                                                                   |
| Przyspieszenie linki                   | 8 m/s <sup>2</sup>                                                       |
| Prędkość zmiany położenia              | 3 m/s                                                                    |
| Zamontowany enkoder                    | AFM60 SSI, AFM60B-S1AA004096, 1037868                                    |
| Zamontowana mechanika                  | MRA-G190-110D3, 5326242                                                  |

<sup>1)</sup> Wartości te są mierzone w temperaturze otoczenia 25°C. W innych temperaturach wartości mogą się różnić.

<sup>2)</sup> Wartości uśrednione, zależne od typu obciążenia.

<sup>3)</sup> Trwałość użytkowa zależy od typu i obciążenia. Do czynników, które mają na to wpływ, należą: warunki otoczenia, sytuacja montażowa, stosowany zakres pomiarowy, prędkość przesuwania i przyspieszenie.

**DANE DOTYCZĄCE OTOCZENIA**

|                             |                                                                        |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| EMC                         | Wg EN 61000-6-2 i EN 61000-6-3 <sup>1)</sup>                           |
| Stopień ochrony             | IP50, zamontowana mechanika<br>IP67, Enkoder (IEC 60529) <sup>2)</sup> |
| Zakres temperatury roboczej | -30 °C ... +70 °C                                                      |

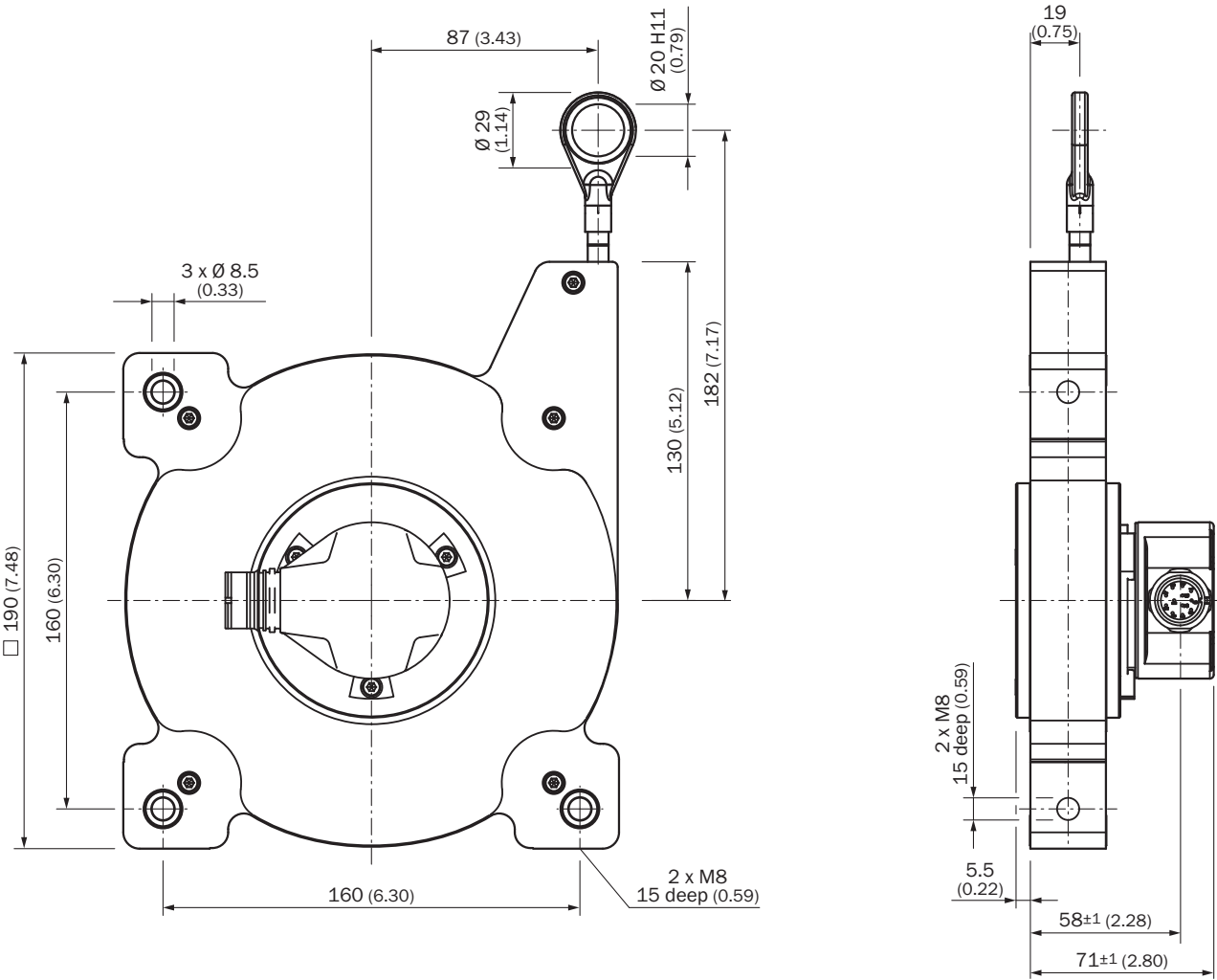
<sup>1)</sup> Kompatybilność elektromagnetyczna zgodnie z podanymi normami jest zagwarantowana pod warunkiem zastosowania przewodów ekranowanych.

<sup>2)</sup> Do urządzeń z wtykiem: przy zamontowanym kontrawtyku.

**CERTYFIKATY**

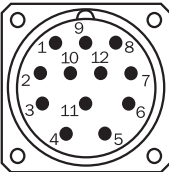
|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| EU declaration of conformity       | ✓ |
| UK declaration of conformity       | ✓ |
| ACMA declaration of conformity     | ✓ |
| Moroccan declaration of conformity | ✓ |
| China RoHS                         | ✓ |

RYSUNEK WYMIAROWY



Wymiary w mm

ANSCHLUSSBELEGUNG WTYK M23, 12-PINOWY, SSI/GRAY

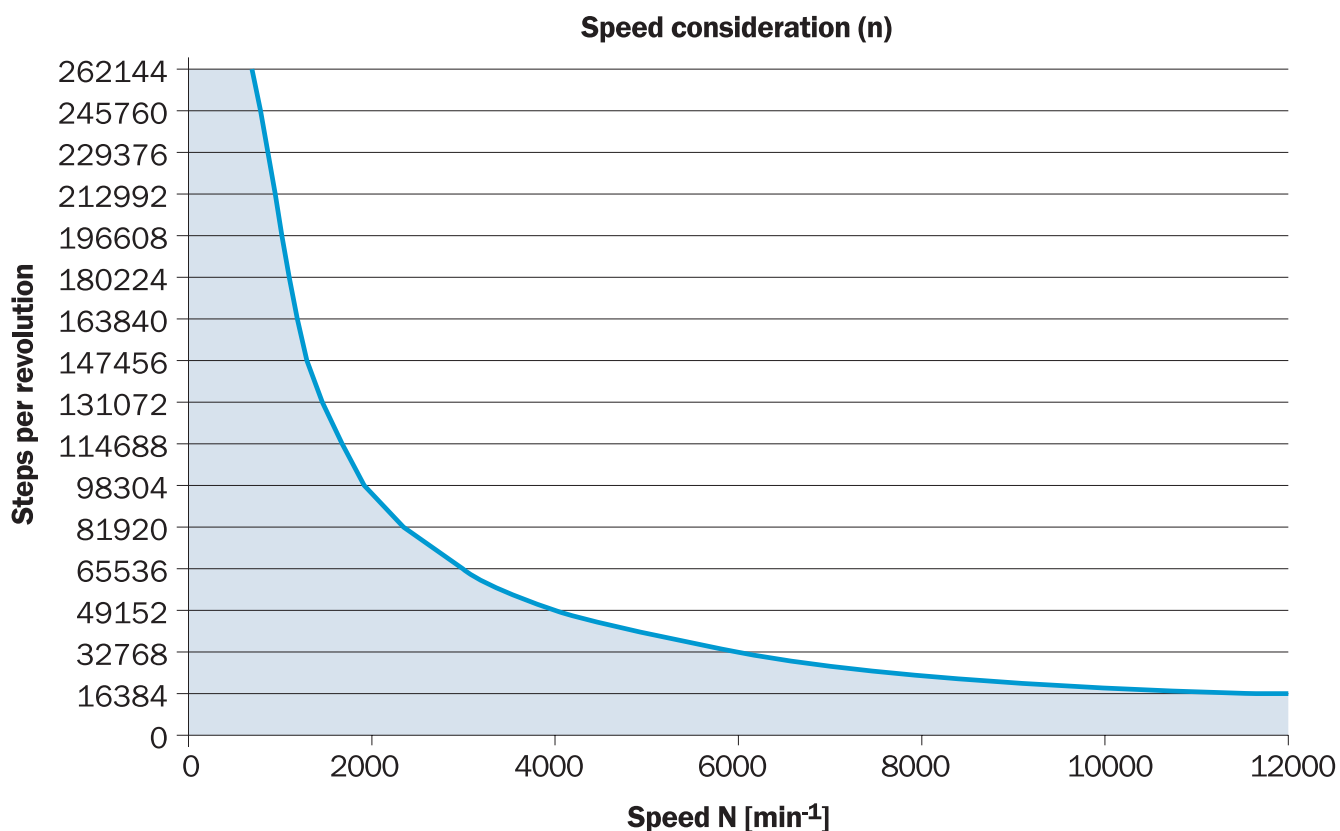


widok wtyczki urządzenia M23 na enkoderze

| STYK | Sygnał         | Objaśnienie             |
|------|----------------|-------------------------|
| 1    | GND            | Przyłącze masy          |
| 2    | Dane +         | Sygnały interfejsowe    |
| 3    | Clock +        | Sygnały interfejsowe    |
| 4    | N.C.           | Nieprzyporządkowany     |
| 5    | N.C.           | Nieprzyporządkowany     |
| 6    | N.C.           | Nieprzyporządkowany     |
| 7    | N.C.           | Nieprzyporządkowany     |
| 8    | U <sub>s</sub> | Napięcie robocze        |
| 9    | SET            | Regulacja elektroniczna |

| STYK | Sygnał      | Objaśnienie                                                                                          |
|------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10   | Dane -      | Sygnały interfejsowe                                                                                 |
| 11   | Clock -     | Sygnały interfejsowe                                                                                 |
| 12   | V/R         | Kolejność kroków w kierunku obrotu                                                                   |
| -    | Ekranowanie | Ekranowanie podłączone do obudowy po stronie enkodera. Połączyć z uziemieniem po stronie sterownika. |

## WYKRESY



The maximum speed is also dependent on the shaft type.

Więcej informacji, a także odpowiednie akcesoria, przykłady zastosowań i materiały do pobrania, takie jak modele wymiarowe CAD, instrukcje eksploatacji i oprogramowanie, można znaleźć na pod adresem [www.sick.com/1056983](http://www.sick.com/1056983)



# SICK W SKRÓCIE

SICK to wiodąca na świecie firma technologiczna, oferująca inteligentne rozwiązania czujnikowe oraz rozwiązania zintegrowane do automatyki przemysłowej. Nasze technologie wyznaczają globalne standardy i sprawiają, że procesy przemysłowe stają się bardziej wydajne, bezpieczniejsze i bardziej zrównoważone, zarówno w logistyce, jak też w produkcji.

SICK łączy inteligencję czujników ze zrozumieniem branży oraz certyfikowanymi usługami doradczymi. Oferujemy idealną podstawę dla skalowalnych oraz indywidualnie dostosowanych rozwiązań automatyzacyjnych i generujemy wartość dodaną wzdłuż całego łańcucha tworzenia wartości. Nasze ścisłe partnerstwo z naszymi Klientami to coś więcej, niż tylko obietnica – wspólnie zwiększamy wydajność produkcji, podnosimy jakość, chronimy zdrowie i bezpieczeństwo, a także dbamy o zrównoważoną przyszłość. Wszystko to czynimy z empatią i zaufaniem.

SICK tworzy z pasją i w poczuciu pionierskiego ducha nowe technologie już od 1946 roku. Dzięki globalnej sieci placówek firma SICK jest obecna w 40 krajach na całym świecie – zawsze blisko swoich Klientów. Siedziba główna firmy znajduje się w Waldkirch w Niemczech, niedaleko Freiburga. Nasi Klienci czerpią korzyści z naszego zrozumienia wymagań lokalnych i globalnych, które przekładamy na dostosowane do potrzeb rozwiązania.